

NOUVEAU : Purificateur de fluides série HNP022

Viscosité maximale : 700 cSt

La présence d'eau dans les fluides hydrauliques, de lubrification ou diélectriques peut dégrader leurs caractéristiques physico-chimiques et par la même présenter un risque pour la fiabilité du système.

La pollution aqueuse favorise la corrosion et l'usure des composants réduisant ainsi leur durée de vie fonctionnelle tout en entraînant une augmentation des coûts de maintenance. Elle dégrade également les propriétés du fluide, telles que la diminution du pouvoir lubrifiant, l'accélération des mécanismes d'oxydo-réduction ou la rupture du film lubrifiant. Il en résulte une diminution de la durée de vie fonctionnelle du fluide associée à une augmentation des coûts d'utilisation, d'enlèvement et de traitement.

Les purificateurs de fluides Pall HNP022 ont été développés pour être utilisés sur des charges d'huiles de petite ou moyenne capacité, notamment sur des fluides à haute viscosité; ils peuvent extraire jusqu'à 70 litres d'eau par jour*.

Les purificateurs de fluides HNP utilisent la technologie de la déshydratation par transfert de masse sous vide pour éliminer 100 % de l'eau libre et jusqu'à 90 % de l'eau dissoute. Ils peuvent également éliminer 100 % des gaz entraînés et jusqu'à 80 % des gaz dissous.

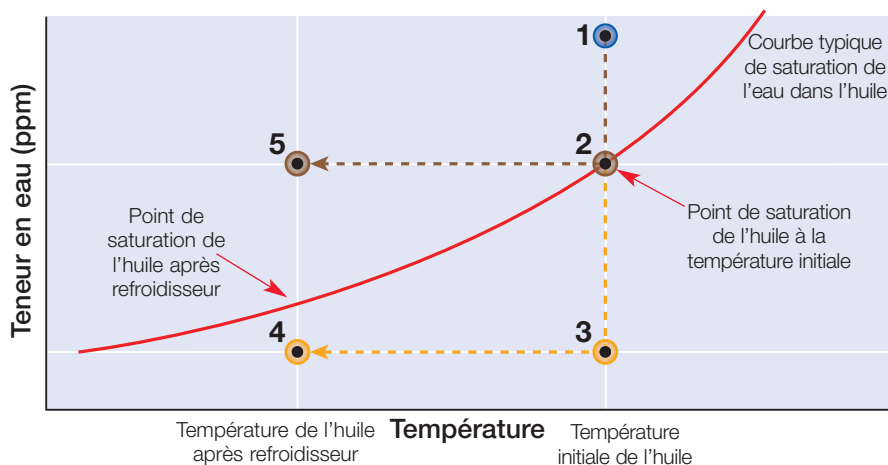
La déshydratation sous vide est la méthode la plus efficace pour éliminer l'eau de manière simple et à faible coût. Contrairement aux autres méthodes, elle élimine à la fois l'eau libre et l'eau dissoute de l'huile sans la brûler et sans dégrader ses propriétés physico-chimiques.

Le contrôle de la pollution particulaire solide est assuré grâce à des éléments filtrants Ultipleat® SRT à haute efficacité ($\beta_{3(c)} > 1000$).

De plus, une sonde d'humidité WS10 mesure en continu la teneur en eau et la température du fluide en entrée de purificateur, et ne déclenche le purificateur que si la teneur en eau dépasse un seuil prédéfini par l'utilisateur.

* Les taux d'extraction dépendent directement de la viscosité du fluide, de sa température, de la phase initiale (eau libre ou dissoute) ainsi que de la quantité d'eau présente au départ. Pall applique une procédure de test définie et reproductible assurant la dispersion totale de l'eau dans le fluide, au déclenchement du test et pendant toute sa durée. Une huile minérale ISO VG 32 de lubrification turbine à 60 °C permet d'extraire entre 2,6 % et 1,4 % d'eau. Les taux d'extraction avec des concentrations d'eau plus élevées seront nettement supérieurs.

Éliminer l'eau libre n'est jamais suffisant !



- 1 La teneur en eau initiale est supérieure à la courbe de saturation (eau libre).
- 2 Les limites fonctionnelles d'extraction de l'eau des équipements tels que les coalesceurs ou centrifugeuses se situent au point de saturation de l'huile.
- 3 Les valeurs de teneur en eau obtenues par déshydratation par transfert de masse sous vide se situent nettement au-dessous du point de saturation de l'huile.
- 4 Les valeurs de teneur en eau obtenues par déshydratation par transfert de masse sous vide sont très inférieures au point de saturation de l'huile, même après son refroidissement par l'échangeur de chaleur du système. Ceci empêche l'apparition d'eau libre dommageable pour les composants du système hydraulique et le fluide.
- 5 Si seule l'eau libre est éliminée à la température de fonctionnement du système, dès que l'huile chute en température, la quantité d'eau libre contenue dans l'huile augmente inexorablement.



Purificateur de fluides HNP022

Sélectionner le purificateur HNP022 pour :

- Extraire efficacement l'eau, les gaz et les particules solides
- Prolonger la durée de vie du fluide
- Minimiser la corrosion à l'intérieur des circuits
- Réduire les rejets d'huiles
- Réduire les coûts de fonctionnement
- Augmenter la fiabilité des équipements
- Exploiter un système automatisé
- Disposer de la télésurveillance (option)

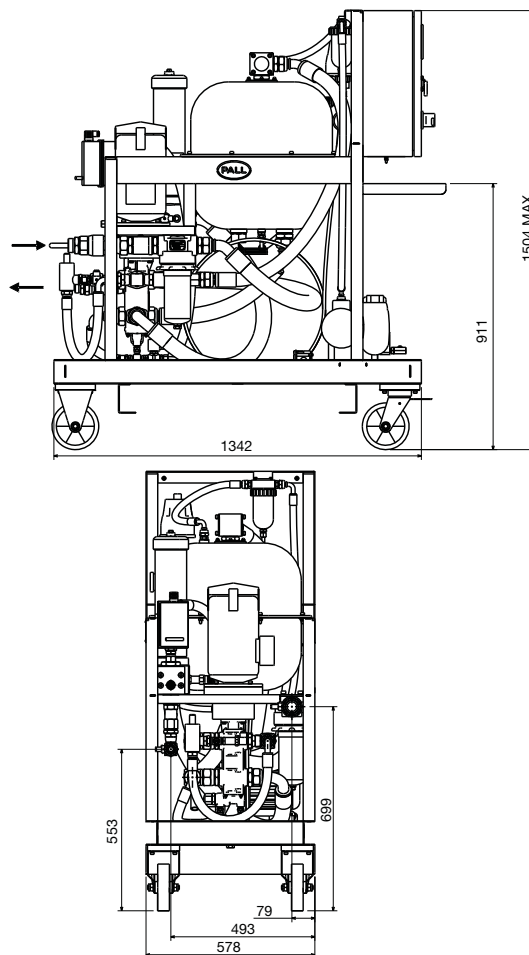
Spécifications techniques

Dimensions :	1342 mm x 578 mm x 1504 mm
Poids à sec :	250 kg (551 lb)
Raccords d'entrée/de sortie :	voir tableau 3 ci-dessous
Débit max. de recirculation :	25 L/min (6,6 US gpm)
Débit d'extraction d'eau* :	70 L/jour (18,5 US gpd)
Pression d'entrée :	1,5 barg (21,8 psig) maximum
Contre-pression du système :	4,6 barg (66,7 psig) maximum
Température du fluide :	de +10 °C (50 °F) à +70 °C (158 °F)
Viscosité du fluide :	700 cSt maximum
Valeur de vide en fonctionnement :	de -0,6 barg (18" Hg) à -0,9 barg (27" Hg) [réglable]
Alimentation électrique :	voir tableau 1
Puissance totale du moteur :	2,22 kW maximum

Matériaux de fabrication

Châssis de base :	Acier au carbone, peint
Corps :	Acier inoxydable 304
Raccords hydrauliques :	Acier au carbone galvanisé
Coffret de contrôle :	Acier au carbone, peint
Flexibles hydrauliques et joints :	Fluorocarbène

Remarque : Les purificateurs de fluides Pall répondent à tous les critères des directives CE applicables et portent la marque CE.



Codification de commande

Référence :

HNP022	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Z	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	EN	<input type="checkbox"/>
	Tableau 1 Code 1	Tableau 1 Code 2		Tableau 2	Tableau 3		Tableau 4

Remarque : Z indique que les joints en fluorocarbène et les flexibles en polyéthylène chloré sont standards. D'autres options sont disponibles; prendre contact avec Pall. EN indique l'anglais comme langue standard. D'autres options de langues sont disponibles; prendre contact avec Pall.

Tableau 1 – Alimentation (Tension/Fréquence)

Code 1	Tension	Code 2	Fréquence	Boîtier de commandes
F	110 VAC	5	50 Hz, monophasé	24 VCC
		6	60 Hz, monophasé	
N	230 VAC	5	50 Hz, monophasé	24 VCC
S	400 VAC	3	50 Hz, triphasé	
V	460 VAC	4	60 Hz, triphasé	

Seules les tensions standard sont recensées. D'autres tensions sont disponibles sur demande – prix et délai de livraison fournis à la commande.

Tableau 2 - Installation

Code	Type d'installation
C	Mobile - Roulettes (Ø 6"), 2 fixes & 2 mobiles
N	Fixe - Chassis avec orifices de fixation (Ø 10,5)

Tableau 3 - Raccordements (entrée/sortie)

Code 1	Entrée	Sortie
P	G1 ½ mâle selon ISO228 corr. à la surface du joint collé	G1 mâle selon ISO228 corr. à la surface du joint collé
T	1" ½" NPT mâle selon ANSI B1.20.1	1" NPT mâle selon ANSI B1.20.1

Tableau 4 – Kits montés en usine

Code	Kit
A	Pas de kit en option monté
B	Câble électrique de 5 m livré avec fiche mâle et prise murale conformes à IEC 60309



Pall Industrial Manufacturing

25 Harbor Park Drive
Port Washington, NY 11050
+1 516 484 3600 téléphone
+1 888 333 7255 appel gratuit

Saint Germain en Laye – France
+33 (0)1 30 6138 00 téléphone
+33 (0)1 30 6122 61 fax

Filtration. Separation. Solution.SM

Visitez notre site à l'adresse www.pall.com

Pall Corporation dispose de bureaux et d'usines partout dans le monde. Pour trouver le représentant Pall de votre région, rendez-vous sur le site : www.pall.com/contact

Du fait des développements technologiques applicables aux produits, systèmes et/ou services décrits dans la présente brochure, les données et procédures peuvent être modifiées sans avis préalable. Veuillez consulter votre interlocuteur Pall ou notre site Web à l'adresse www.pall.com pour vérifier la validité des informations. Les produits répertoriés dans le document peuvent relever d'un ou plusieurs brevets : EP 667,800; EP 982,061; EP 1,380,331; US 5,543,047; US 5,690,765; US 5,725,784; US 6,113,784; US 7,083,564; US 7,318,800. © Copyright 2011, Pall Corporation. Pall, et Ultipleat sont des marques de Pall Corporation. ® indique une marque déposée enregistrée aux Etats-Unis. Filtration. Separation. Solution SM est une marque de service de Pall Corporation.